

Bedienelement HMI HUMAN-MACHINE-INTERFACE

**INDIVIDUELL EINSETZBAR
ANZEIGE- UND STEUERUNGSFÄHIG**

für Automotive, Maschinenbau, Medizintechnik



Technologiefelder

Softwareentwicklung, Bildverarbeitung, MSR-Technik, CAE, Bussysteme und Funk, intuitive Eingabesysteme

Anforderungen an das Projekt

Projektziel war die Entwicklung einer Plattform für ein HMI (Human-Machine-Interface) zu schaffen, das die Möglichkeit zum Anschluss eines Displays bietet und eine Vielzahl von Schnittstellen bereitstellt. Unter anderem sollte die Baugruppe auch die Möglichkeit bieten, Steuerungs- und Regelungsaufgaben zu bewerkstelligen.

Fakten/Highlights

- 600 MHz ARM Prozessor
- 512 MB Arbeitsspeicher
- 7" oder 10,4" Display mit resistiven oder kapazitiven Touch
- HDMI Anschluss, LAN, RS232, CAN-Bus
- 4x USB
- serieller Ausgang (TTL), Audio Out
- µSD Kartenleser, Realtime-Clock

Leistungen von KNESTEL

Potenzialanalyse, Zielpreisabschätzung, Projektleitung, Pflichtenheft, Projektierung, Entwicklung Software und Hardware, elektrische und mechanische Konstruktion, EMV Test, Musterbau, Serienfertigung

Mögliche Applikationen

- HMI Aufgaben wie z. B. Messgeräte, kundenspezifische Steuerungs- und Regelaufgaben mit Toucheingabe
- Datenverarbeitung und Netzwerkaufgaben

Über KNESTEL: Knestel entwickelt und produziert seit 40 Jahren kundenspezifische elektronische und mechatronische Sonderlösungen in den Bereichen Motor- und Maschinensteuerung, Frequenzumrichter, Bildverarbeitung, MSR-Technik, Softwareentwicklung, Funk, Bussysteme und Spurengasanalytik. Wir unterstützen unsere Kunden von der Idee bis zur fertigen Umsetzung. Individuelle Lösungswege und Konzepte - technisch auf dem neuesten Stand. Unsere Produktion - Elektronikfertigung, Geräte- und Schaltschrankbau, Baugruppenfertigung, Montage und mechanische Bearbeitung - ist hochmodern ausgestattet.