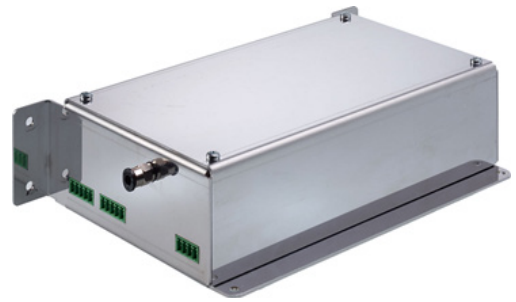


Überwachung von Absaugung und Befüllung von Atemgasflaschen



für Medizintechnik, Prüf- und Messtechnik, Gasanalytik

Technologiefelder

Gasanalyse, Prüf- und Messtechnik

Anforderungen an das Projekt

Das **Projektziel** war die gleichzeitige Überwachung von Schadstoffen, Ölrückständen, brennbaren Gasen und dem Wassergehalt der Luft. Die Gase können sowohl in der Ansaugluft als auch in der komprimierten Füllluft gemessen werden. In Verbindung mit anderen **KNESTEL**-Produkten zur Kompressor- und Füllstandsregelung entsteht eine Lösung für eine qualitativ hochwertige Befüllung.

Fakten/Highlights

- Analyse von Gasen über einen Bypass
- Gasbestandteile können gleichzeitig gemessen werden (CO, CO₂, O₂, SO₂, NO, H₂O und Öl)
- Überwachung von Grenzwerten durch Auswahl der entsprechenden Norm (über HMI)
- Isolierter CAN-Bus für den Datenaustausch mit Tastatur, Niveauregelung und Kompressorsteuerung

Leistungen von KNESTEL

Potenzialanalyse, Zielpreisabschätzung, Projektleitung, Pflichtenheft, Projektierung, Entwicklung Software und Hardware, elektrische und mechanische Konstruktion, EMV Test, Musterbau, Serienfertigung

Mögliche Applikationen

- Überwachung der Füllluft von Atemgasflaschen für Taucher, Feuerwehrleute, Medizintechniker und Piloten von Überschallflugzeugen
- Raumluftüberwachung (zum Beispiel in Laboratorien)

Über KNESTEL: Knestel entwickelt und produziert seit 40 Jahren kundenspezifische elektronische und mechatronische Sonderlösungen in den Bereichen Motor- und Maschinensteuerung, Frequenzumrichter, Bildverarbeitung, MSR-Technik, Softwareentwicklung, Funk, Bussysteme und Spurengasanalytik. Wir unterstützen unsere Kunden von der Idee bis zur fertigen Umsetzung. Individuelle Lösungswege und Konzepte - technisch auf dem neuesten Stand. Unsere Produktion - Elektronikfertigung, Geräte- und Schaltschrankbau, Baugruppenfertigung, Montage und mechanische Bearbeitung - ist hochmodern ausgestattet.