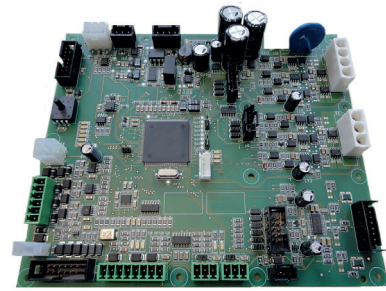


Autarkes Maschinensteuerungsmodul mit Busanbindung



für Antriebstechnik, Maschinenbau

Technologiefelder

Software, Leistungselektronik, MSR-Technik, Kommunikation & Konnektivität, Bedienen & Beobachten

Anforderungen an das Projekt

Das **Projektziel** war die Entwicklung einer Motorsteuerung für 2 BLDC- und einen Schrittmotor. Diverse Schnittstellen, Eingänge für Sensoren und Ausgänge für Aktoren sowie die Bedienbarkeit mit Tastatur waren weitere Anforderungen. Zudem wurde ein Drucksensor bei sehr eingeschränktem Bauraum, lüfterloser Betrieb und eine CANopen Bus-Anbindung realisiert.

Fakten/Highlights

- Zwei Endstufen für 3-phasige Motoren bis 350W sowie eine Schrittmotorenendstufe für Bipolar-Schrittmotoren bis 150W mit Encodereingängen
- 2 CAN-Schnittstellen (galvanisch isoliert)
- RS485 und RS232 Schnittstelle
- Integrierter Drucksensor
- Exakt auf die Anwendung zugeschnitten
- Modular, kompakt, einfache Konfiguration

Leistungen von KNESTEL

Potenzialanalyse, Zielpreisabschätzung, Projektleitung, Pflichtenheft, Projektierung, Entwicklung Software und Hardware, elektrische und mechanische Konstruktion, EMV Test, Musterbau, Serienfertigung

Mögliche Applikationen

- Maschinen- und Anlagenbau
- Allgemeine Antriebstechnik
- Automatisierungstechnik
- Verteilte Systeme

Über KNESTEL: Knestel entwickelt und produziert seit 40 Jahren kundenspezifische elektronische und mechatronische Sonderlösungen in den Bereichen Motor- und Maschinensteuerung, Frequenzumrichter, Bildverarbeitung, MSR-Technik, Softwareentwicklung, Funk, Bussysteme und Spurengasanalytik.

Wir unterstützen unsere Kunden von der Idee bis zur fertigen Umsetzung. Individuelle Lösungswege und Konzepte - technisch auf dem neuesten Stand. Unsere Produktion - Elektronikfertigung, Geräte- und Schaltschrankbau, Baugruppenfertigung, Montage und mechanische Bearbeitung - ist hochmodern ausgestattet.